



熱沖壓與熱處理整合創新製程於同件異質沖壓件成形之研發

發明人：許源泉、陳永紘

技術內容

本研發創新製程乃應用熱沖壓、熱處理及差溫連續沖壓整合於高強度鋼板的連續沖壓成形，以獲致高強度與輕量化兼具，且同一板金沖壓件不同部位具備預期設定的不同微觀組織與性能，可應用於汽車、建築及 3C 等產業之相關板金件的複合連續快速製造。熱沖壓能在高成形性及抑制回彈翹曲效應下有效進行板件沖壓成形，模內淬火熱處理可使高強度鋼板獲得麻田散鐵組織，其強度由 900MPa 提升至 1600MPa 差溫連續沖模的設計可使板金件進行快速的連續沖壓，並獲得預設的同件異質沖壓件淬火是一種製造帶有複雜性形狀和高機械性能而能更薄之創新技術。總之，本創新製程預期將可有效應於汽車、建築及 3C 等產業之沖壓件的成形製造。

技術圖片



聯絡窗口：國立虎尾科技大學 智財技轉組 王偉儒

聯絡電話：05-6315561

網址：<http://nfu-test.eipm.com.tw/index.asp>