



一種超音波聲學喇叭自然頻率測試裝置與方法

發明人:許坤明

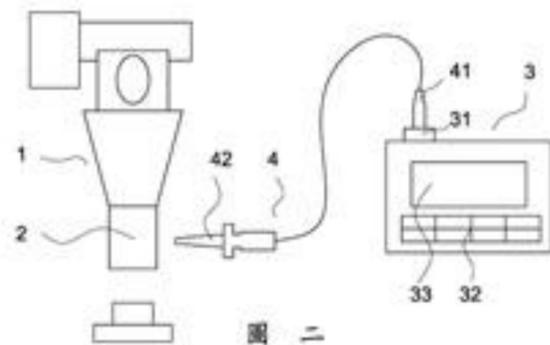
技術內容

超音波焊頭自然頻率的準確性將影響超音波熔接效果，傳統的量測方法需要將焊頭拆卸進行量測，耗工且耗時。本發明係將超音波聲學喇叭裝設於超音波產生裝置，啟動超音波產生裝置，產生超音波頻率機械振動，將感測裝置置於超音波聲學喇叭之量測點，利用感測裝置感測超音波聲學喇叭受超音波產生裝置產生之超音波頻率機械振動激振後本身的自然頻率，並將該自然頻率訊號傳送量測裝置，由該量測裝置顯示出所測得之自然頻率值。本發明可以使用便宜之設備快速的測得焊頭自然頻率值，而且能夠在加工作業中進行線上量測。

技術圖片



圖一 傳統的量測方式



圖二 本發明的示意圖

聯絡窗口：國立虎尾科技大學 智財技轉組 王偉儒

聯絡電話：05-6315561

網址：<http://nfu-test.eipm.com.tw/index.asp>